



KONTI
HIDROPLAST®

VÝROBA POLYETYLÉNOVÝCH
A POLYPROPYLÉNOVÝCH TRUBEK
STŘICETILETOU TRADICÍ



**KORUGOVANÉ
KANALIZAČNÍ
ROURY
KONTI KAN PPHM**

plastmont®

VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ PRO ČR

POUŽITÍ

Trubky a tvarovky KONTI KAN PP-HM jsou určeny pro podzemní kanalizační a odvodňovací gravitační systémy s **hloubkou zakládání 0,8 až 8,0 m**. Díky vysoké tepelné a chemické odolnosti jsou vhodné pro beztlaké průmyslové systémy. Trubky KONTI KAN PP-HM jsou vysoce odolné proti poprasení a mechanickým rázům. Nejnovější výzkum v oblasti polypropylenových trubek potvrzuje jejich **minimální životnost 100 let**, z provozních zkoušek však vyplývá, že jejich životnost bude několikanásobně delší. Proto se tento systém používá pro následující aplikace:

- kanalizace
- odvod dešťové vody
- kanalizace pro odpadní a smíšenou vodu
- různá speciální řešení pro průmysl a podnikání
- odrenážování půdy
- propustky pod komunikací a železnicí

MATERIÁL

KONTI KAN PP-HM roury a tvarovky jsou vyráběny z polypropylenového PP-B kopolymeru s vysokou pevností v rázu.

VLASTNOSTI

TEPELNÉ NAMÁHÁNÍ

KONTI KAN PP-HM roury a tvarovky vyrobené z PP-HM se používají k odvodu odpadní a dešťové vody. Musí splňovat požadavky normy EN 476 týkající se dlouhodobých hodnot teplotního napětí do +45 stupňů. Teplotní rozsahy jsou -25 °C až +60 °C.

BARVA

- Černý profil
- Uvnitř barva RAL tyrkysově modrá

DÉLKA

Standardní délka přímé trubky je 6 m a 12 m.

RECYKLACE

Téměř všechny termoplasty, tedy také PP-HM, lze rozemlít na granule pro zpracování nových produktů.

KRUHOVÁ TUHOST

Díky pokročilé technologii zvlnění, konstrukci profilu a výběru správného typu suroviny, PP-HM, s modulem ohybu 1700–2000 MPa, jsou trubky KONTI KAN PP-HM lehčí, ale zároveň tenčí. Proto se jedná se o trubky s vysokou třídou kruhové tuhosti. Kruhová tuhost se vypočítá podle normy EN 9969.



VLASTNOSTI	HODNOTA	NORMA
HUSTOTA	900 kg/m ³	ISO 1183
MFR	0.3 GR/10 min (230 / 2.16)	ISO 1133
PEVNOST V OHYBU	1700 / 2000 MPA	ISO 527
MEZ V KLUZU	32 MPa	ISO 527
VRUBOVÁ HOUŽEVNATOST PODLE CHARPYHO	+23C 70 kJ/m ² - 23C 7 kJ/m ²	ISO 179/1EA ISO 179/1EA

PRŮMĚR ROUR

ROZSAH ROZMĚRŮ

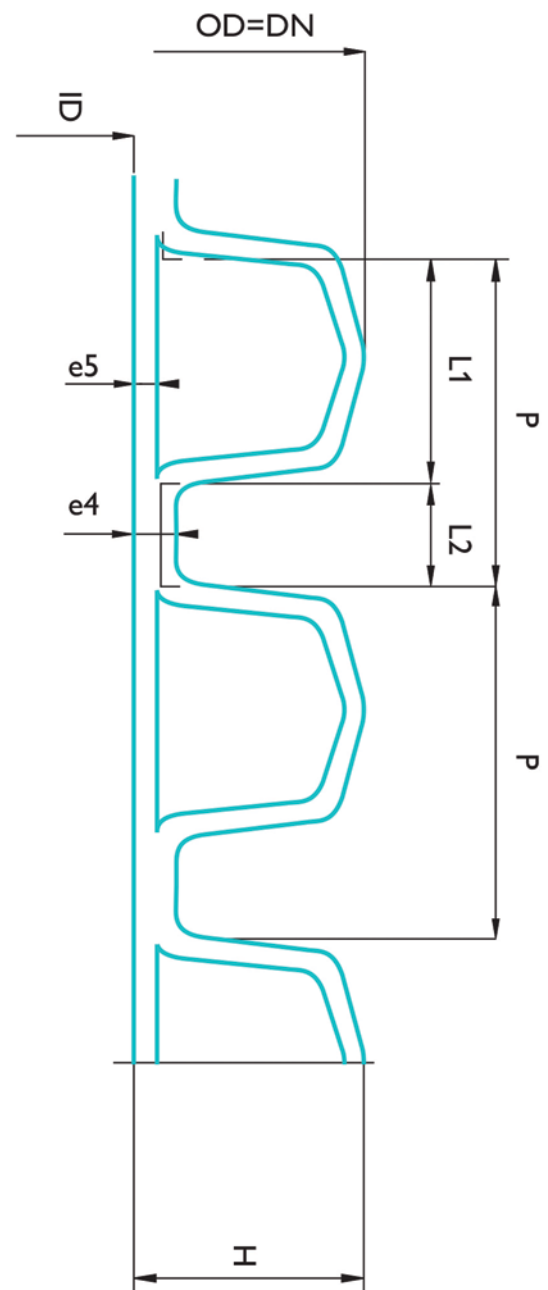
- VNITŘNÍ PRŮMĚR 100–1200
- SN8 (pevnost v ohybu 1700 MPa)
- SN10
- SN12
- SN16 (pevnost v ohybu 2000 MPa)

TABULKA - SN4

DN	OD	ID	E4	E5	H	P
100	118	100	1	1	9.0	10.9
200	230	200	1.5	1.1	15.0	24.15
250	283	248.4	1.8	1.5	17.3	25.9
300	340	298.1	2	1.7	21.0	33.7
400	451	397.2	2.5	2.3	26.9	48.13
500	563	495.8	3	3	33.6	56.15
600	678	595.8	3.5	3.5	41.1	67.38
800	906	798	4.5	4.5	54.0	107.7
1000	1130	998	5	5	66.0	125.6
1200	1350	1198	5	5	76.0	150.8

TABULKA - SN8

DN	OD	ID	E4	E5	H	P
100	118	100	1	1	9.0	10.9
200	230	200	1.6	1.1	15.0	24.15
250	283	247	2	1.5	18.0	25.9
300	340	296.1	2.2	1.7	21.8	33.7
400	451	395.2	2.7	2.3	27.9	48.13
500	563	493.8	3.5	3	34.8	56.15
600	678	592.8	3.7	3.5	42.6	67.38
800	906	796	4.7	4.5	55.0	107.7
1000	1130	996	6	5	67.0	125.6
1200	1350	1196	6	5	77.0	150.8



TABULKA - SN10

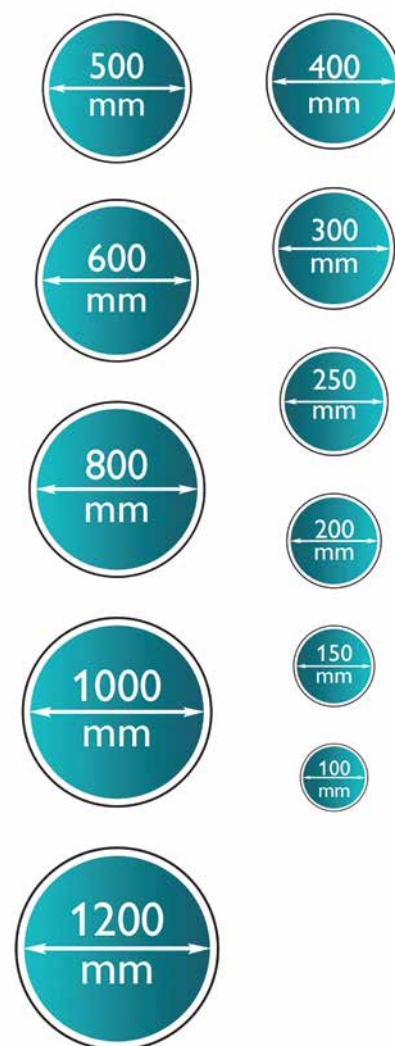
DN	OD	ID	E4	E5	H	P
100	118	100	1.8	1.0	9.2	10.9
150	161	139.5	2.0	1.3	11	17
200	230	199	2.2	1.1	15.5	24.15
250	283	246	2.9	1.55	18.5	25.9
300	340	295.5	3.5	1.8	22.0	33.7
400	451	394.0	4.6	2.35	28.5	48.13
500	563	493.0	5.7	3.0	35.0	56.15
600	678	592.0	6.7	3.5	43.0	67.38
800	906	795	6.7	4.7	55.5	107.7
1000	1130	995	7.3	5.2	67.5	125.6
1200	1350	1195	8.0	5.6	77.5	150.8

TABULKA - SN12

DN	OD	ID	E4	E5	H	P
100	118	198	1.95	1.05	9.3	10.9
160	161	139.5	2.16	1.35	11	17
200	230	199	2.3	1.3	15.5	24.15
250	283	246.5	2.9	1.55	18.5	25.9
300	340	295	3.6	1.8	22.2	33.7
400	451	393	4.7	2.35	29	48.13
500	563	492	5.9	3.1	35.5	56.15
600	678	591.0	6.7	3.6	43.5	67.38
800	906	794	6.9	4.7	56.0	107.7
1000	1130	994.5	7.5	5.2	67.5	125.6
1200	1350	1194	8.0	5.6	78.0	150.8

TABULKA - SN16

DN	OD	ID	E4	E5	H	P
100	118	99	1.3	1	9.5	10.9
200	230	198	1.7	1.3	16	24.15
250	283	245	2.5	1.8	19	25.9
300	340	294.5	2.6	2	22.75	33.7
400	451	392.5	2.9	2.5	29.25	48.13
500	563	491	4	3.2	36	56.15
600	678	590.5	4.5	3.7	43.75	67.38
800	906	793	6.5	4.5	56.5	107.7
1000	1130	994	7.5	5	68	125.6
1200	1350	1193	8.5	5	78.5	150.8



* Na přání zákazníka lze vyrobit i třídy SN10 a SN12.
Na žádost zákazníka se také barva trubky může lišit od normy.

System SOLID CONNECT

INOVATIVNÍ TECHNOLOGIE PRO ZAJIŠTĚNÍ DLOUHODOBÉ TĚSNOSTI

Pro připojení trubek PP-HM se vyrábějí samostatná PP hrdla technologií rotačního tváření nebo vstřikování plastů.

Díky inovativní technologii zesílených plastových spojů potrubí v nejdůležitějších a kritických bodech je zajištěna vynikající dlouhodobá odolnost a těsnost.

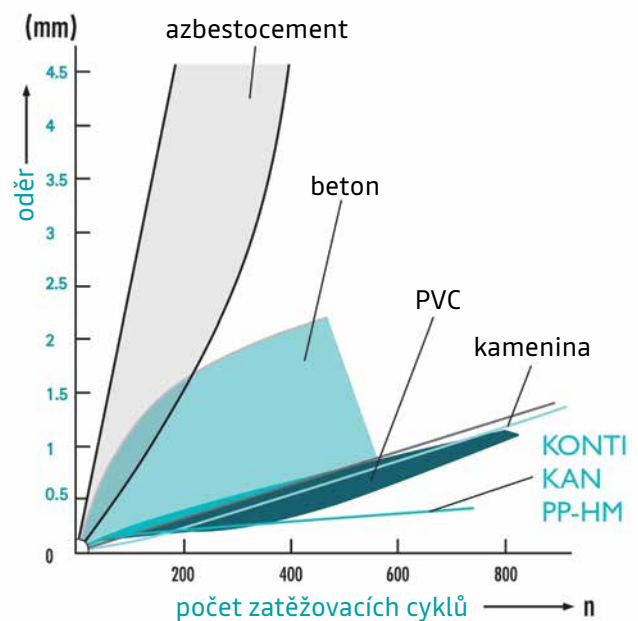
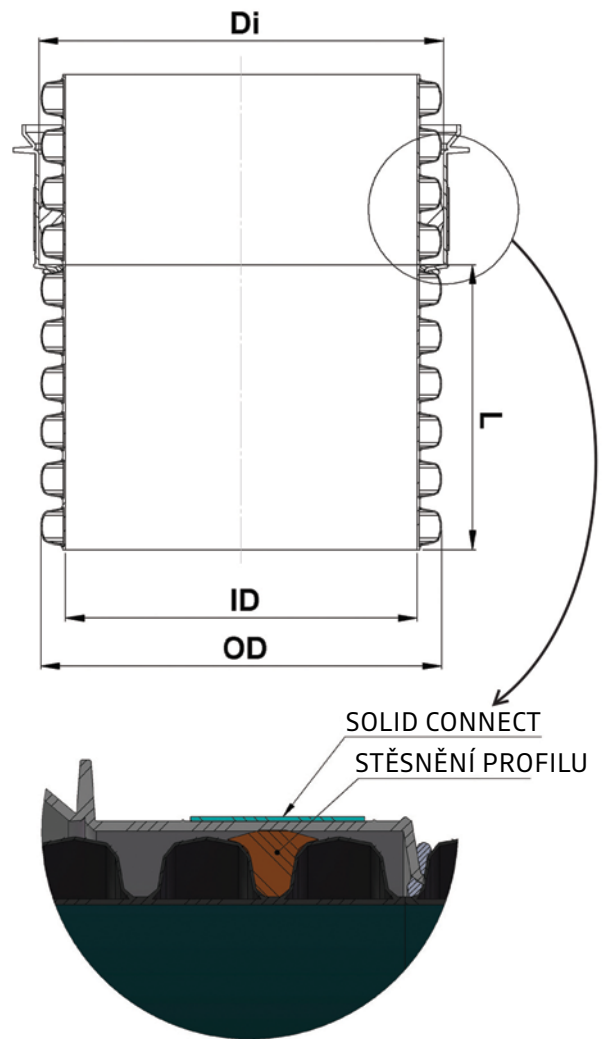
System SOLID CONNECT sestává z nerozpustného speciálního zpevňovacího ohybu přivařeného na vnější povrch pro vyloučení typického dlouhodobého tečení plastů.

Proces vyztužení s použitím zábalové technologie poskytuje požadované trvalé utěsnění pomocí vysoce tuhého vyztuženého ohybu. Mimořádný proces zesílení navíc zajišťuje potřebnou dlouhodobou odolnost spoje proti deformaci a netěsnostem pomocí vyztužného kroužku navařeného na vnější straně.

VÝHODY

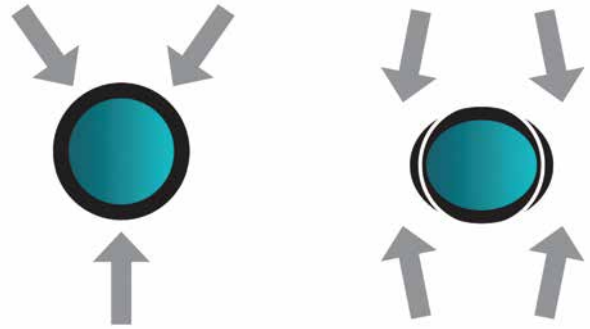
- vysoká obvodová tuhost, větší než SN8
- díky pevnosti v ohybu materiálu PP-HM je dosaženo třídy tuhosti SN16
- vyztužený plastový potrubní spoj SOLID CONNECT – bezpečný, nerozpustný
- nízká hmotnost, která umožňuje snadné a rychlé pokládání potrubí
- vysoká chemická odolnost
- nejvyšší odolnost proti oděru
- nízký součinitel drsnosti zajišťující vysokou průtokovou kapacitu média a umožňující minimální spád

Proces připojení zesíleného hrdla k trubce je znázorněn na následujících obrázcích.



KRUHOVÁ PRUŽNOST

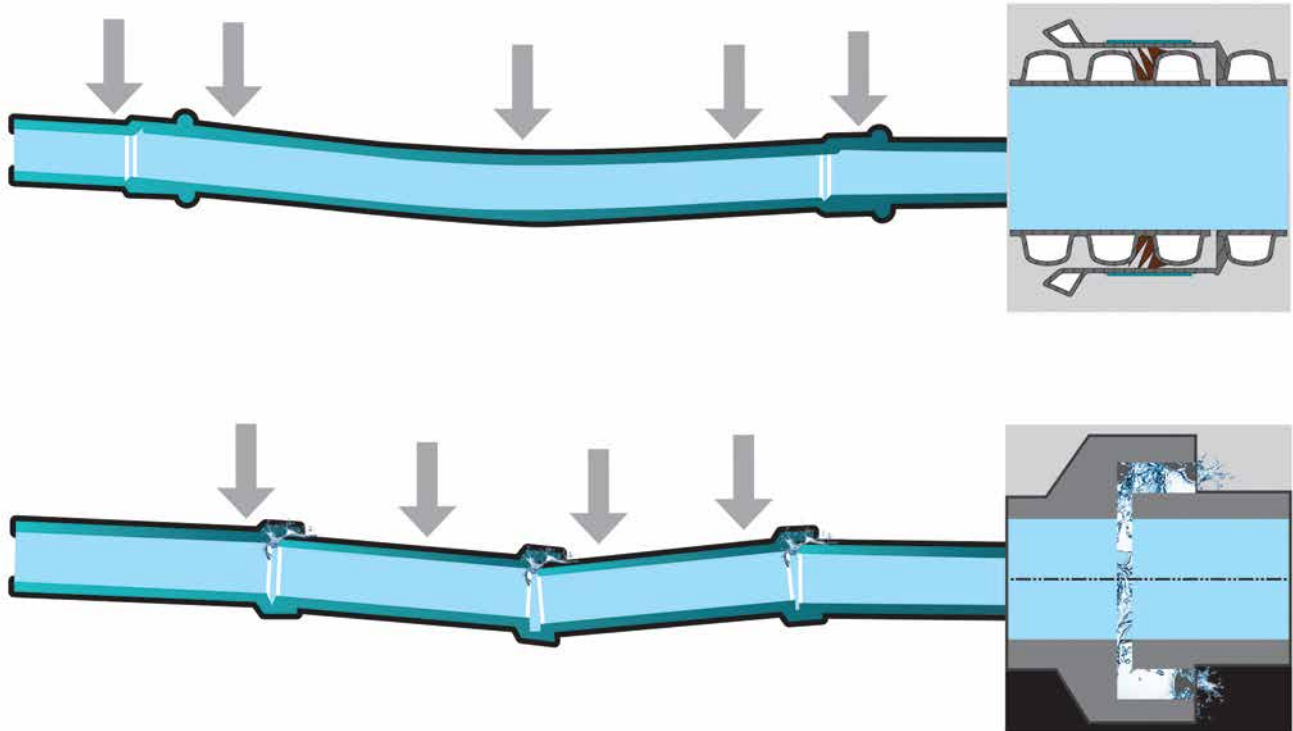
Kapacita uvolnění tlaku u KONTI KAN PP-HM v kanalizaci znamená, že pod tlakem, např. kvůli zatížení způsobenému pohybem sesuvu půdy, zůstávají trubky elastické a zachovávají si svůj tvar. Zatížení se vrací zpět do půdy. Při dlouhodobějším výskytu této deformace se napětí v potrubí postupně uvolní, až bude téměř nulové.



VODOTĚSNOST

Tuhé trubky vykazují vysokou odolnost v ohybu, u hrdla je maximální poloměr ohybu 1. Časem se může projevit posun trubek způsobený většími ohyby, který následně vede k poškození hrdel.

Při pohybu půdy se pružné trubky přizpůsobí nepravidelnému povrchu nebo posunům a potrubní systém zůstane nepoškozený a těsnost zachována.



HYDRAULICKÉ VLASTNOSTI

Drsnost stěny trubek KONTI KAN PP-HM jako u všech plastových trubek z důvodu jejich velmi hladkého vnitřního povrchu je v rozsahu 0,005 až 0,05. Při výpočtu regulační drsnosti (k_b) pro technologii proudění se jako korekční hodnota zohlední vliv přípojovací šachty. Příslušné komplexní informace jsou uvedeny na datovém listu ATV-DVWK-A 110 Hydraulické rozměry a výkon kanalizačních a odpadních trubek.

Níže jsou uvedena průtoková množství pro KONTI KAN PP-HM pro hodnotu drsnosti 0,25 mm odpovídající požadavkům ATV A 241:

TABULKA PRŮTOKOVÝCH RYCHLOSTÍ, PLNĚNÍ TRUBEK 90 %

VÝPOČET PRŮTOKU

Průtok: $Q = A \cdot C \cdot R^{1/2} \cdot I^{1/2}$ (l/sek)

Chezyho koeficient:

$$C = 1/n \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

$$Q = A \cdot 1/n \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

kde:

A – kruhový průřez trubky (m²)

R – hydraulický poloměr (m)

I – sklon (m/m)

VÝPOČET RYCHLOSTI

rychlost: $V = C \cdot R^{1/2} \cdot I^{1/2}$ (m/s)

$$C = 1/n \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

$$V = 1/n \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

kde:

R – hydraulický poloměr (m)

R – hydraulický poloměr pro plnou trubku – ID/4

I – sklon (m/m)

Obsazení n = 0.010

SKLON	DN	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200
m/m	ID	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200
1/1000	Q (l/s)	1.98	5.83	12.56	22.78	37.04	79.77	144.63	235.18	506.49	918.32	1493.29
0.001	V (m/s)	0.25	0.33	0.40	0.46	0.52	0.64	0.74	0.83	1.01	1.17	1.32
2/1000	Q (l/s)	2.80	8.25	17.77	32.21	52.38	112.81	204.53	332.59	716.28	1298.71	2111.84
0.002	V (m/s)	0.36	0.47	0.57	0.66	0.74	0.90	1.04	1.18	1.43	1.65	1.87
3/1000	Q (l/s)	3.43	10.10	21.76	39.45	64.15	138.16	250.50	407.34	877.26	1590.58	2586.46
0.003	V (m/s)	0.44	0.57	0.69	0.80	0.91	1.10	1.28	1.44	1.75	2.03	2.29
4/1000	Q (l/s)	3.96	11.67	25.13	45.56	74.08	159.53	289.26	470.36	1012.98	1836.65	2986.59
0.004	V (m/s)	0.50	0.66	0.80	0.93	1.05	1.27	1.47	1.66	2.02	2.34	2.64
5/1000	Q (l/s)	4.42	13.04	28.09	50.93	82.82	178.37	323.40	522.88	1132.54	2053.43	3339.11
0.005	V (m/s)	0.56	0.74	0.89	1.04	1.17	1.42	1.65	1.86	2.25	2.62	2.95
6/1000	Q (l/s)	4.85	14.29	30.77	55.79	90.73	195.39	354.26	576.07	1240.64	2249.42	3657.81
0.006	V (m/s)	0.62	0.81	0.98	1.14	1.28	1.56	1.81	2.04	2.47	2.87	3.24
7/1000	Q (l/s)	5.23	15.43	33.24	60.26	98.00	211.04	382.65	622.23	1340.04	2429.66	3950.88
0.007	V (m/s)	0.67	0.87	1.06	1.23	1.39	1.68	1.95	2.20	2.67	3.10	3.50
8/1000	Q (l/s)	5.60	16.50	35.53	64.42	104.76	225.62	409.07	665.19	1432.57	2597.41	4223.67
0.008	V (m/s)	0.71	0.93	1.13	1.31	1.48	1.80	2.08	2.35	2.85	3.31	3.74
9/1000	Q (l/s)	5.94	17.50	37.69	68.33	111.12	239.30	433.88	705.54	1519.47	2754.97	4479.88
0.009	V (m/s)	0.76	0.99	1.20	1.39	1.57	1.91	2.21	2.50	3.02	3.51	3.96
10/1000	Q (l/s)	6.26	18.45	39.73	72.03	117.13	252.25	457.35	743.70	1601.66	2903.99	4722.21
0.01	V (m/s)	0.80	1.04	1.27	1.47	1.66	2.01	2.33	2.63	3.19	3.70	4.18
15/1000	Q (l/s)	7.66	22.59	48.65	88.22	143.45	308.94	560.14	910.85	1961.62	3556.65	5783.50
0.015	V (m/s)	0.98	1.28	1.55	1.80	2.03	2.46	2.85	3.22	3.90	4.53	5.12
20/1000	Q (l/s)	8.85	26.09	56.18	101.86	165.64	356.73	646.79	1051.76	2265.09	4106.87	6678.21
0.02	V (m/s)	1.13	1.48	1.79	2.08	2.34	2.84	3.30	3.72	4.51	5.23	5.91
30/1000	Q (l/s)	10.84	31.95	68.81	124.76	202.87	436.90	792.16	1288.13	2774.15	5029.86	8179.10
0.03	V (m/s)	1.38	1.81	2.19	2.54	2.87	3.48	4.04	4.56	5.52	6.41	7.24
40/1000	Q (l/s)	12.51	36.89	79.45	144.06	234.25	504.49	914.70	1487.41	3203.31	5807.99	9444.42
0.04	V (m/s)	1.59	2.09	2.53	2.94	3.32	4.02	4.66	5.26	6.38	7.40	8.35
50/1000	Q (l/s)	13.99	41.25	88.83	161.06	261.90	564.04	1022.67	1662.97	3581.41	6493.53	10559.18
0.05	V (m/s)	1.78	2.34	2.83	3.28	3.71	4.49	5.21	5.88	7.13	8.27	9.34

ZÁRUKA KVALITY

Trubky KONTI KAN PP-HM jsou vyráběny na technologicky nejmodernějších strojích při zachování nejvyšší úrovně technologie a kvality. Systém managementu jakosti zavedený v roce 1998 je trvale dokumentován. Všechny fáze produktu i zákaznický servis jsou řízeny pomocí systému managementu jakosti v souladu s normou EN ISO 9001:2000.

Kvalitu PPHM potvrzují četné certifikáty, mezi které patří: certifikát Exact certifikát Ead, certifikát vydaný Fakultou strojního inženýrství v Skopje atd.

NORMY

EN 13476-1	ČÁST 1: OBECNÉ POŽADAVKY A CHARAKTERISTIKY ZKOUŠENÍ
EN 13476-3	ČÁST 3: SPECIFIKACE PRO TRUBKY A TVAROVKY S HLADKÝM VNITŘNÍM A PROFILOVANÝM VNĚJŠÍM POVRCHEM A PRO SYSTÉM, TYP B
EN 13476-4	ČÁST 4: NÁVOD PRO POSUZOVÁNÍ SHODY
EN ISO 13968	PLASTOVÉ ROZVODNÉ A OCHRANNÉ POTRUBNÍ SYSTÉMY – TRUBKY Z TERMOPLASTŮ – STANOVENÍ KRUHOVÉ PRUŽNOSTI
EN ISO 13254	POTRUBNÍ SYSTÉMY Z TERMOPLASTŮ PRO BEZTLAKÉ APLIKACE – ZKOUŠKA VODOTĚSNOSTI
EN ISO 13259	POTRUBNÍ SYSTÉMY Z TERMOPLASTŮ PRO BEZTLAKÉ APLIKACE – STANOVENÍ TĚSNOSTI SPOJŮ S ELASTOMERNÍM TĚSNICÍM KROUŽKEM
EN ISO 9969	TRUBKY Z TERMOPLASTŮ – STANOVENÍ KRUHOVÉ TUHOSTI
EN ISO 9967	TRUBKY Z TERMOPLASTŮ – STANOVENÍ KRÍPOVÉHO POMĚRU
ISO 12091	POTRUBNÍ SYSTÉMY SE STRUKTUROVANOU STĚNOU – TEST V PEČI
ISO 13967	TVAROVKY Z TERMOPLASTŮ – STANOVENÍ KRUHOVÉ TUHOSTI
EN 681-2	ELASTOMERNÍ TĚSNĚNÍ – POŽADAVKY NA MATERIÁL PRO TĚSNĚNÍ SPOJŮ TRUBEK POUŽÍVANÝCH PRO TĚSNĚNÍ SPOJŮ POUŽÍVANÝCH PRO DODÁVKU VODY A ODPADY – ČÁST 2: TERMOPLASTICKÉ ELASTOMERY
EN 1610	PROVÁDĚNÍ STOK A KANALIZAČNÍCH PŘÍPOJEK A JEJICH ZKOUŠENÍ

PŘEPRAVA VYKLÁDKA A SKLADOVÁNÍ

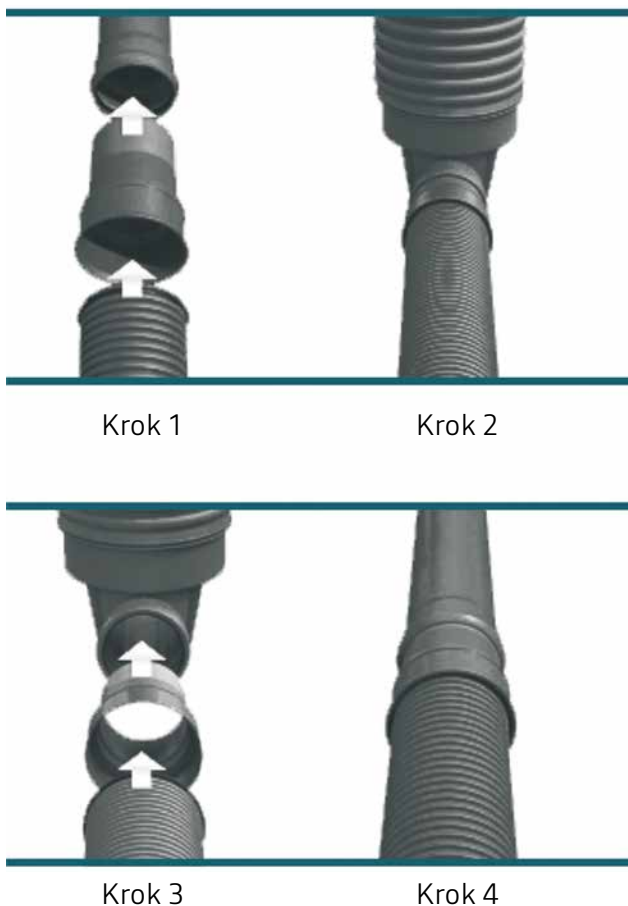
Trubky KONTI KAN PP-HM je třeba přepravovat na vozidlech s vhodnou délkou. Konce trubek by neměly vyčnívat z nákladu o více než 1 metr. Při přepravě trubek by konce trubek měly být chráněny před poškozením. Trubky mohou být přepravovány jako volný produkt, ale měly by být během jízdy podepřeny a zajištěny po celé své délce.

Při vykládce by trubky a tvarovky měly být uloženy lineárně na hladký povrch bez kamenů nebo tvrdých předmětů.

Těsnicí kroužky by měly být chráněny před UV zářením a skladovány v krytých suchých prostorách.

Neskladujte je ve vrstvách vyšších než 3 metry.

MONTÁŽ TRUBEK KONTI KAN PP-HM S PŘIPOJOVACÍMI DÍLY Z PVC/PP/PE



PŘIPOJENÍ TRUBKY KONTI KAN PP



Krok 1



Krok 2



Krok 3



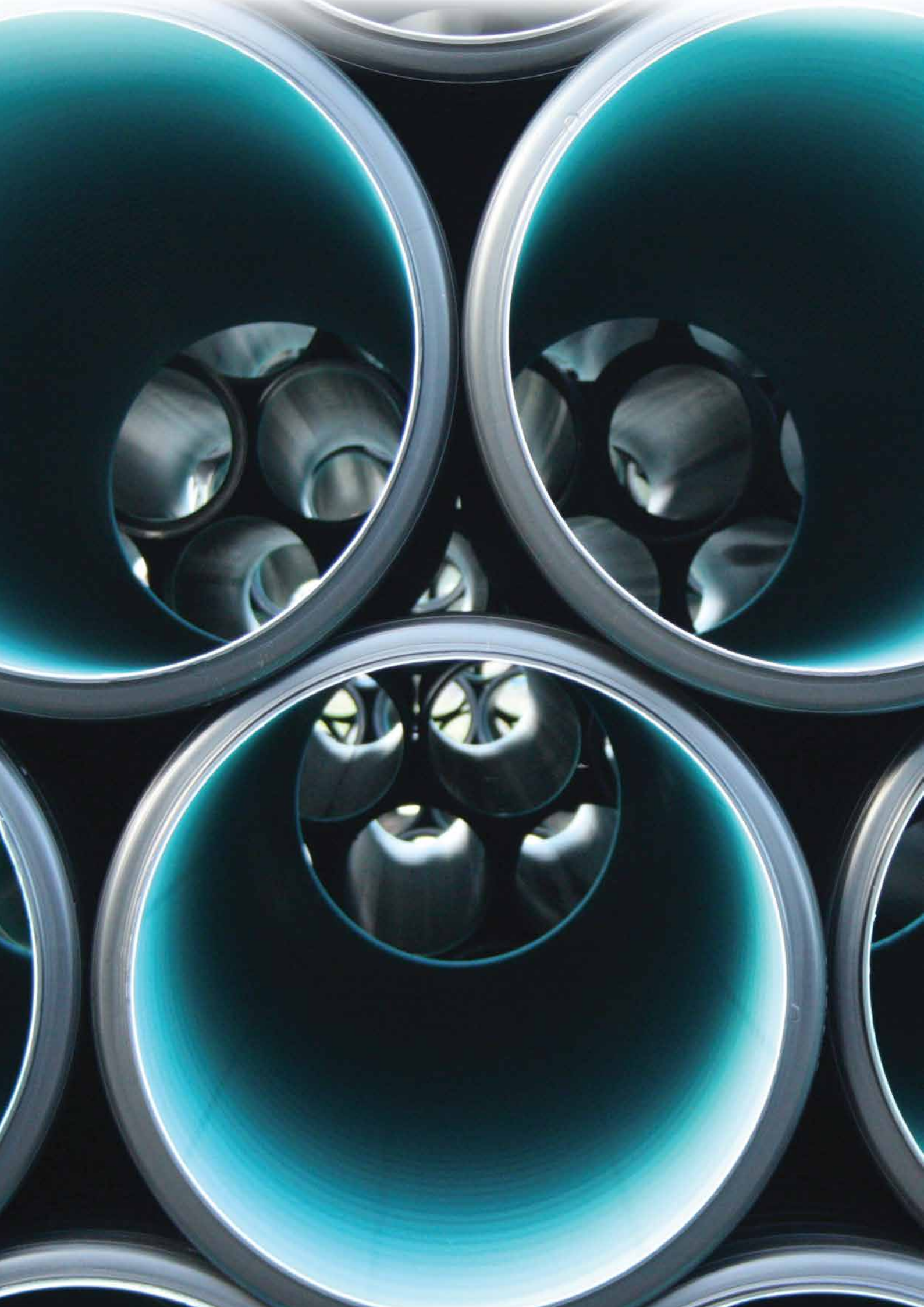
Krok 4

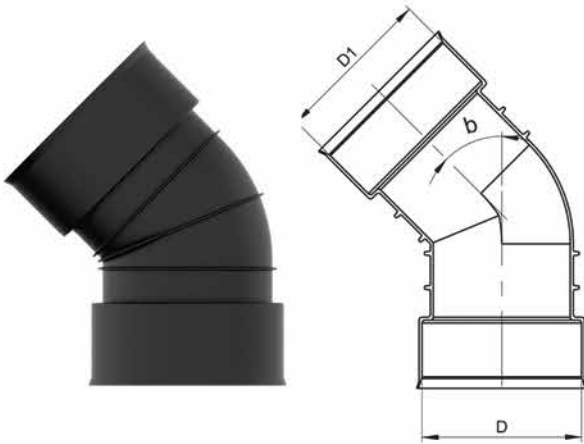


Krok 5



Krok 6

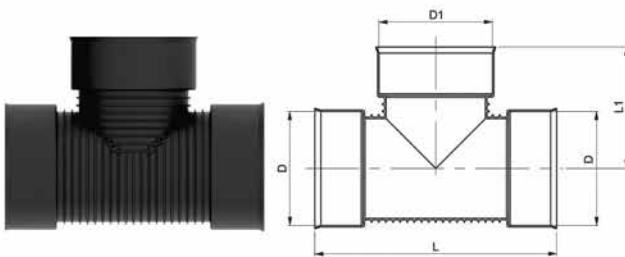




KOLENO VYROBENÉ VSTŘIKOVÁNÍM PLASTŮ

Vnitřní průměr PPHM

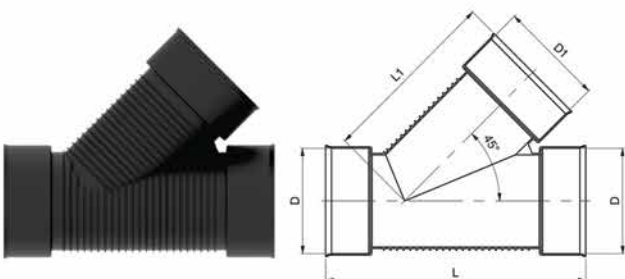
KOLENO	ROZMĚRY		
	D	D1	β
	(mm)	(mm)	(°)
ID300	342.5	342.5	45
ID250	285	285	45
ID200	232	232	45
ID300	342.5	342.5	90
ID250	285	285	90
ID200	232	232	90



TĚČKO VYROBENÉ VSTŘIKOVÁNÍM PLASTŮ

Vnitřní průměr PPHM

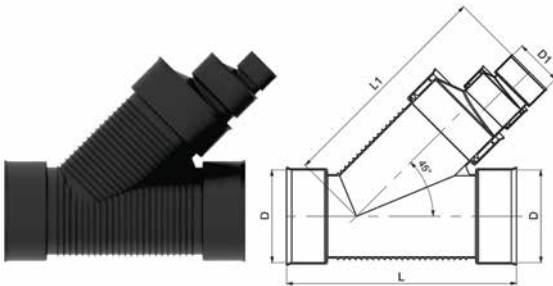
TĚČKO	ROZMĚRY			
	D	D1	L1	L1
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
ID200	232	232	500	260
ID250	285	285	535	272
ID300	342.5	342.5	690	355



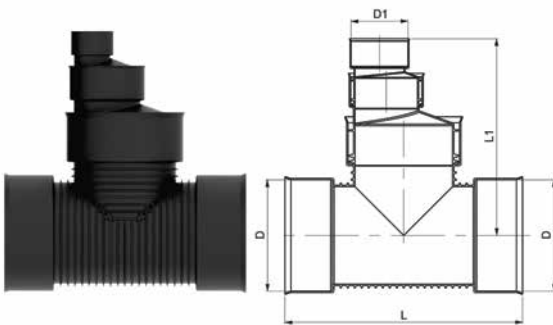
TVAROVKA Y VYROBENÁ VSTŘIKOVÁNÍM PLASTŮ

Vnitřní průměr PPHM

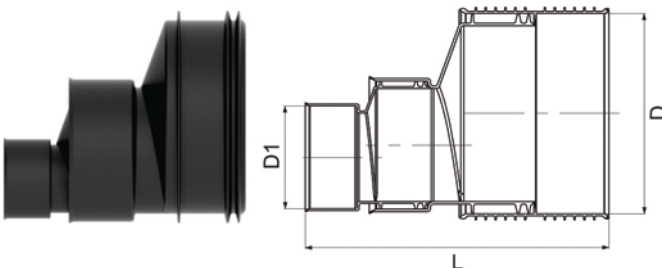
TVAROVKA Y	ROZMĚRY			
	D	D1	L	L1
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
ID200	232	232	500	260
ID250	285	285	535	272
ID300	342.5	342.5	690	355


REDUKCE TVAROVKA Y VYROBENÁ VSTŘIKOVÁNÍM PLASTŮ
Vnitřní průměr PPHM

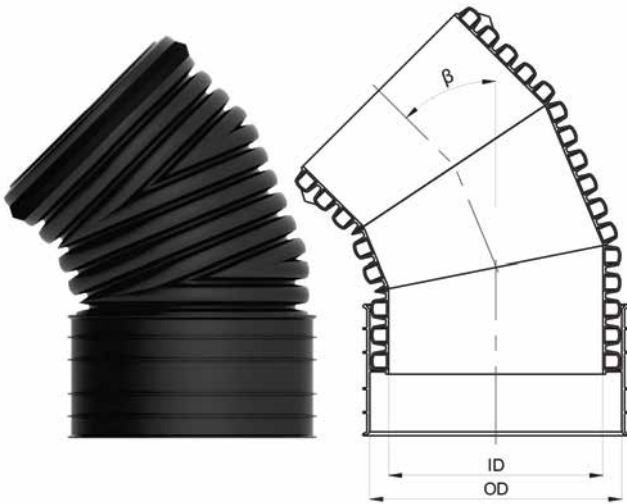
REDUKCE TVAROVKA Y	ROZMĚRY			
	D	D1	L	L1
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
ID300 × ID250	342.5	285	815	725
ID300 × ID200	342.5	232	815	688
ID250 × ID200	285	232	665	590


REDUKCE TĚČKO VYROBENÁ VSTŘIKOVÁNÍM PLASTŮ
Vnitřní průměr PPHM

REDUKCE TĚČKO	ROZMĚRY			
	D	D1	L	L1
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
ID300 × ID250	342.5	285	690	480
ID300 × ID200	342.5	232	690	444
ID250 × ID200	285	232	535	390


REDUKCE VYROBENÁ VSTŘIKOVÁNÍM PLASTŮ
Vnitřní průměr PPHM

REDUKCE	ROZMĚRY		
	D	D1	L1
	(mm)	(mm)	(mm)
ID300 × ID250	342.5	285	375
ID300 × ID200	342.5	232	339
ID250 × ID200	285	232	313



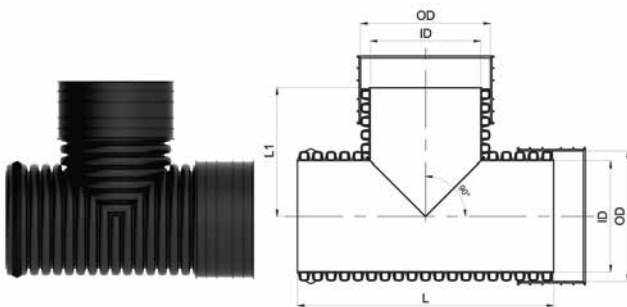
SVAŘOVANÉ KOLENO			
Vnitřní průměr PPHM			
KOLENO	ROZMĚRY		
	D	D1	β
	(mm)	(mm)	(°)
ID200	230	200	11
ID250	284	250	11
ID300	342	300	11
ID400	455	400	11
ID500	568	500	11
ID600	682	600	11
ID800	905	800	11
ID1000	1130	1000	11
ID1200	1350	1200	11

SVAŘOVANÉ KOLENO			
Vnitřní průměr PPHM			
KOLENO	ROZMĚRY		
	D	D1	β
	(mm)	(mm)	(°)
ID200	230	200	22
ID250	284	250	22
ID300	342	300	22
ID400	455	400	22
ID500	568	500	22
ID600	682	600	22
ID800	905	800	22
ID1000	1130	1000	22
ID1200	1350	1200	22

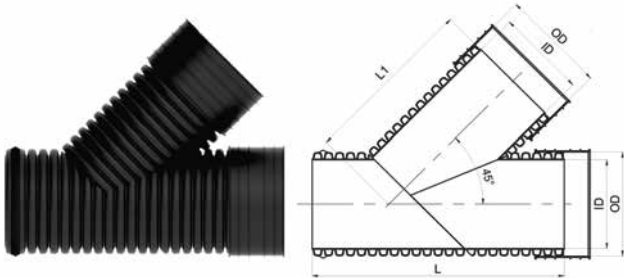
SVAŘOVANÉ KOLENO			
Vnitřní průměr PPHM			
KOLENO	ROZMĚRY		
	D	D1	β
	(mm)	(mm)	(°)
ID400	455	400	45
ID500	568	500	45
ID600	682	600	45
ID800	905	800	45
ID1000	1130	1000	45
ID1200	1350	1200	45

SVAŘOVANÉ KOLENO			
Vnitřní průměr PPHM			
KOLENO	ROZMĚRY		
	D	D1	β
	(mm)	(mm)	(°)
ID200	230	200	60
ID250	284	250	60
ID300	342	300	60
ID400	455	400	60
ID500	568	500	60
ID600	682	600	60
ID800	905	800	60
ID1000	1130	1000	60
ID1200	1350	1200	60

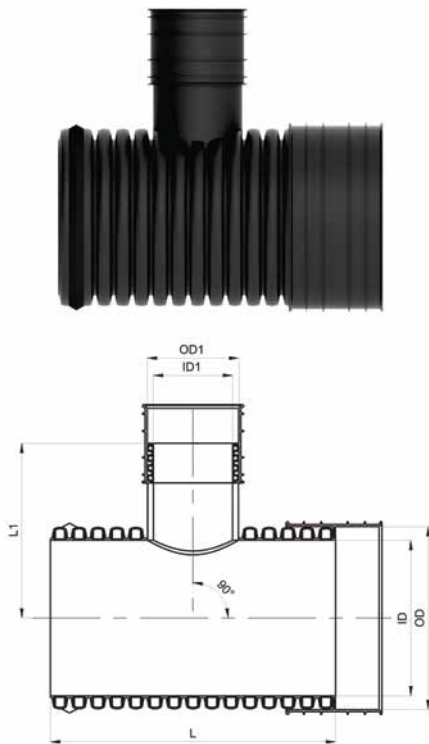
SVAŘOVANÉ KOLENO			
Vnitřní průměr PPHM			
KOLENO	ROZMĚRY		
	D	D1	β
	(mm)	(mm)	(°)
ID400	455	400	90
ID500	568	500	90
ID600	682	600	90
ID800	905	800	90
ID1000	1130	1000	90
ID1200	1350	1200	90



SVAŘOVANÉ TĚČKO				
Vnitřní průměr PPHM				
TĚČKO	ROZMĚRY			
	D	D1	L	L1
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
ID250	284	250	803	401
ID400	455	400	1106	553
ID500	568	500	1234	589
ID600	682	600	1346	639
ID800	905	800	1616	592
ID1000	1130	1000	1884	691
ID1200	1350	1200	2111	829

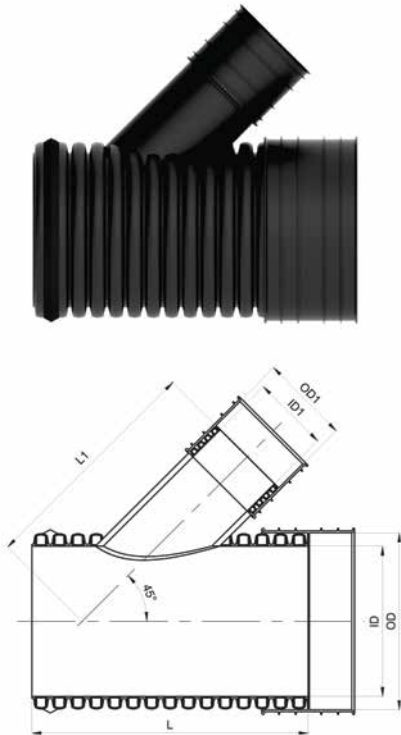


SVAŘOVANÁ TVAROVKA Y				
Vnitřní průměr PPHM				
TVAROVKA Y	ROZMĚRY			
	D	D1	L	L1
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
ID400	455	400	1299	866
ID500	568	500	1459	1066
ID600	682	600	1683	1211
ID800	905	800	2046	1400
ID1000	1130	1000	2386	1633
ID1200	1350	1200	2865	1960



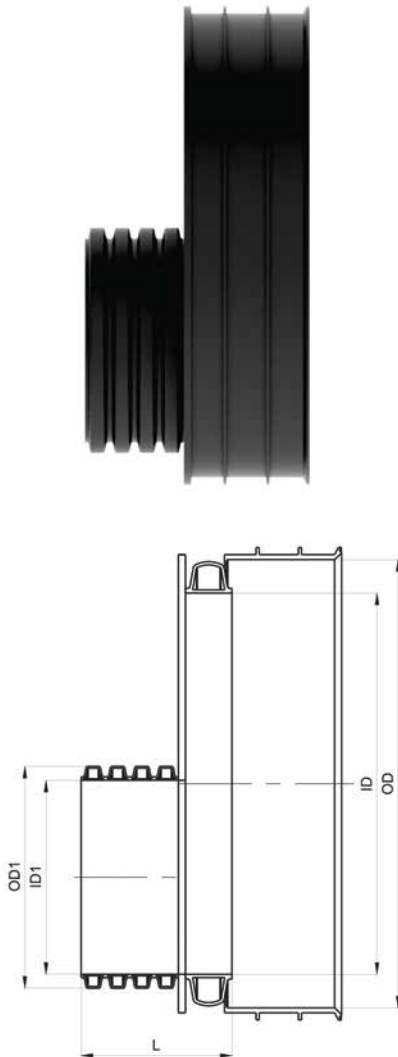
SVAŘOVANÁ REDUKCE TVAROVKA Y						
Vnitřní průměr PPHM						
REDUKCE TÉČKO	ROZMĚRY					
	OD	ID	OD1	ID1	L	L1
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
ID300XID200	342	300	230	200	607	317
ID400XID200	455	400	230	200	673	374
ID400XID250	455	400	284	250	722	381
ID400XID300	455	400	342	300	770	412
ID500XID200	568	500	230	200	729	430
ID500XID250	568	500	284	250	785	438
ID500XID300	568	500	342	300	842	469
ID500XID400	568	500	455	400	954	526
ID600XID200	682	600	230	200	740	487
ID600XID250	682	600	284	250	740	495
ID600XID300	682	600	342	300	808	526
ID600XID400	682	600	455	400	942	583
ID600XID500	682	600	568	500	1077	615

SVAŘOVANÁ REDUKCE TVAROVKA Y						
Vnitřní průměr PPHM						
REDUKCE TÉČKO	ROZMĚRY					
	OD	ID	OD1	ID1	L	L1
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
ID800XID200	905	800	230	200	754	599
ID800XID250	905	800	284	250	754	606
ID800XID300	905	800	342	300	862	637
ID800XID400	905	800	455	400	969	695
ID800XID500	905	800	568	500	1077	727
ID800XID600	905	800	682	600	1508	854
ID1000XID200	1130	1000	230	200	754	711
ID1000XID250	1130	1000	284	250	754	719
ID1000XID300	1130	1000	342	300	879	750
ID1000XID400	1130	1000	455	400	1005	807
ID1000XID500	1130	1000	568	500	1130	839
ID1000XID600	1130	1000	682	600	1507	967
ID1200XID200	1350	1200	230	200	905	821
ID1200XID250	1350	1200	284	250	905	829
ID1200XID300	1350	1200	342	300	905	860
ID1200XID400	1350	1200	455	400	1056	917
ID1200XID500	1350	1200	568	500	1206	949
ID1200XID600	1350	1200	682	600	1659	1279



SVAŘOVANÁ REDUKCE TVAROVKA Y						
Vnitřní průměr PPHM						
REDUKCE TVAROVKA Y	ROZMĚRY					
	OD	ID	OD1	ID1	L	L1
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
ID300XID200	342	300	230	200	876	603
ID400XID200	455	400	230	200	962	683
ID400XID250	455	400	284	250	1058	717
ID400XID300	455	400	342	300	1106	778
ID500XID200	568	500	230	200	1010	763
ID500XID250	568	500	284	250	1066	797
ID500XID300	568	500	342	300	1178	857
ID500XID400	568	500	455	400	1346	972
ID600XID200	682	600	230	200	1010	844
ID600XID250	682	600	284	250	1077	878
ID600XID300	682	600	342	300	1144	938
ID600XID400	682	600	455	400	1346	1052
ID600XID500	682	600	568	500	1481	1141

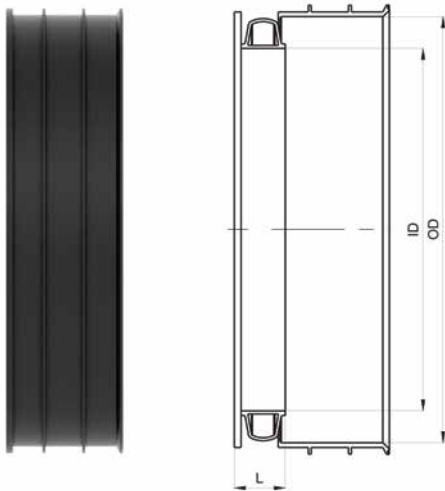
SVAŘOVANÁ REDUKCE TVAROVKA Y						
Vnitřní průměr PPHM						
REDUKCE TVAROVKA Y	ROZMĚRY					
	OD	ID	OD1	ID1	L	L1
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
ID800XID200	905	800	230	200	969	1001
ID800XID250	905	800	284	250	1077	1036
ID800XID300	905	800	342	300	1185	1096
ID800XID400	905	800	455	400	1292	1210
ID800XID500	905	800	568	500	1508	1298
ID800XID600	905	800	682	600	1616	1333
ID1000XID200	1130	1000	230	200	1005	1160
ID1000XID250	1130	1000	284	250	1130	1195
ID1000XID300	1130	1000	342	300	1256	1255
ID1000XID400	1130	1000	455	400	1382	1369
ID1000XID500	1130	1000	568	500	1507	1457
ID1000XID600	1130	1000	682	600	1633	1492
ID1200XID200	1350	1200	230	200	1206	1316
ID1200XID250	1350	1200	284	250	1206	1350
ID1200XID300	1350	1200	342	300	1357	1410
ID1200XID400	1350	1200	455	400	1508	1524
ID1200XID500	1350	1200	568	500	1659	1613
ID1200XID600	1350	1200	682	600	1810	1647


SVAŘOVANÁ REDUKCE
Vnitřní průměr PPHM

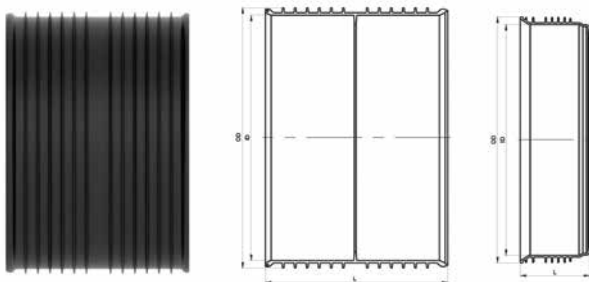
REDUKCE TVAROVKA Y	ROZMĚRY				
	OD	ID	OD1	ID1	L
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
ID300XID200	342	300	230	200	131
ID400XID200	455	400	230	200	131
ID400XID250	455	400	284	250	140
ID400XID300	455	400	342	300	179
ID500XID200	568	500	230	200	131
ID500XID250	568	500	284	250	140
ID500XID300	568	500	342	300	179
ID500XID400	568	500	455	400	251
ID600XID200	682	600	230	200	131
ID600XID250	682	600	284	250	140
ID600XID300	682	600	342	300	179
ID600XID400	682	600	455	400	251
ID600XID500	682	600	568	500	291

SVAŘOVANÁ REDUKCE
Vnitřní průměr PPHM

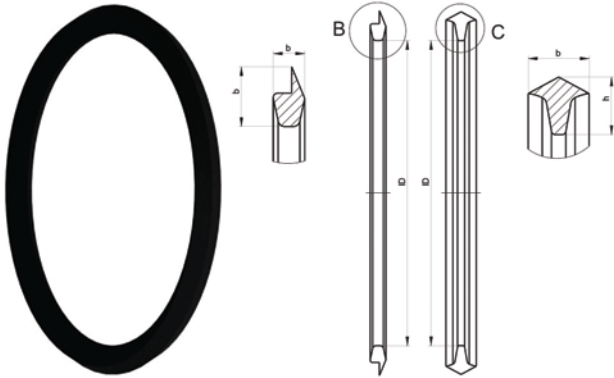
REDUKCE TVAROVKA Y	ROZMĚRY				
	OD	ID	OD1	ID1	L
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
ID800XID200	905	800	230	200	131
ID800XID250	905	800	284	250	140
ID800XID300	905	800	342	300	179
ID800XID400	905	800	455	400	251
ID800XID500	905	800	568	500	291
ID800XID600	905	800	682	600	279
ID1000XID200	1130	1000	230	200	131
ID1000XID250	1130	1000	284	250	140
ID1000XID300	1130	1000	342	300	179
ID1000XID400	1130	1000	455	400	251
ID1000XID500	1130	1000	568	500	291
ID1000XID600	1130	1000	682	600	279
ID1000XID800	1130	1000	905	800	333
ID1200XID200	1350	1200	230	200	131
ID1200XID250	1350	1200	284	250	140
ID1200XID300	1350	1200	342	300	179
ID1200XID400	1350	1200	455	400	251
ID1200XID500	1350	1200	568	500	291
ID1200XID600	1350	1200	682	600	279
ID1200XID800	1350	1200	905	800	333
ID1200XID1000	1350	1200	1130	1000	387



SVAŘOVANÁ KONCOVKA			
Vnitřní průměr PPHM			
KONCOVKA	ROZMĚRY		
	OD	ID	L
	(mm)	(mm)	(mm)
ID200	230	200	113
ID250	284	250	118
ID300	342	300	145
ID400	455	400	180
ID500	568	500	195
ID600	682	600	198
ID800	905	800	300
ID1000	1130	1000	385
ID1200	1350	1200	460



HRDLO			
Vnitřní průměr PPHM			
HRDLO	ROZMĚRY		
	OD	ID	L
	(mm)	(mm)	(mm)
ID 100	250	119.7	130.7
ID 200	180	232.3	251.3
ID 250	195	284.8	304.8
ID 300	250	342.4	363.4
ID 400	320	455.5	487.5
ID 500	350	568.6	604.6
ID 600	355	684.8	723.8
ID 800 injection	280	917.0	970.0
ID 800 rotomold	324	917.0	1027.0
ID 1000	365	1121.1	1252.1
ID 1200	435	1343.3	1481.3



TĚSNĚNÍ			
Vnitřní průměr PPHM			
TĚSNĚNÍ	ROZMĚRY		
	OD (mm)	ID (mm)	L (mm)
ID 100	79	47	32
ID 200	160	18	19
ID 250	201	19	21,5
ID 300	246	26	25
ID 400	358	34	33
ID 500	420	38	40
ID 600	505	55	49
ID 800	680	62	63
ID 1000	873	69	68
ID 1200	1055	95	53

PLASTMONT BUREŠ, s.r.o.
konsignační sklady:

Vomoplast s.r.o.
Strojírenská ulice
586 01 Jihlava
tel. 567 311 776

Viktor Vymětal - VYSOPLAST
Vrchlického 1175/10
792 01 Bruntál
tel 554 711 265

VAK Jablonné nad Orlicí a.s.
Slezská 350
561 64 Jablonné nad Orlicí
tel. 463 030 256

RESTAMO AZ s.r.o.
391 76 Slapy u Tábora č. 100
tel. 381 278 264

VAK Vsetín a.s.
Jasenická 1106
755 01 Vsetín
tel. 571 484 011

BUILDSTEEL s.r.o. - stavebniny
Gagarinova 1241/5
692 01 Mikulov
tel. 777 246 031

plastmont®

PLASTMONT BUREŠ, s.r.o.
Kostelanská 2010
686 03 Staré Město
tel. 774 200 035
www.plastmont.cz

